

DIBIPACK 3246 EVX / 4255 EVX

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI A TECNOLOGIA SEMPLIFICATA

THE MOST UP TO DATE TECHNOLOGY IN HEAT-SHRINKING

UN SOLO OPERATORE ONLY ONE OPERATOR

PROGETTATE PER GARANTIRE ALTE PERFORMANCE APPLICATIVE INSIEME A SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E **DI MANUTENZIONE**

> DESIGNED TO GUARANTEE HIGH PERFORMANCE TOGETHER WITH EASE OF USE AND MAINTENANCE

LOGICA DI CONTROLLO E DI GESTIONE DEL CICLO **AVANZATA**

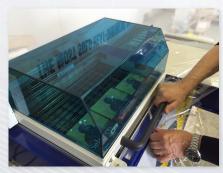
ADVANCED CONTROL AND MANAGEMENT OF CYCLE

GRAZIE AL DISPOSITIVO SAVING ENERGY: INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ E RIDUZIONE **DEI CONSUMI**

> THANKS TO THE ENERGY SAVING DEVICE: OUTPUT INCREASING WITH THE LOWEST CONSUMPTION

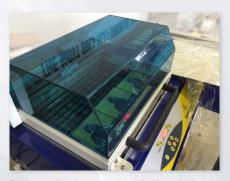


DIBIPACK 3246 EVX



La funzione Saving Energy permette di programmare l'attivazione della termoretrazione ogni 2. 3. 4 saldature

The energy saving function allows to program the heat shrinking process every 2, 3, 4 sealings



Saldatura singola e retrazione di più prodotti insieme: 2/3/4

Single welding and retraction of multiple products



implementazione della velocità produttiva Simultaneous picking of several pieces: implementation of production speed



DIBIPACK EVOLUTION: la linea più innovativa di confezionamento termoretraibile "one-step" grazie a 40 anni di esperienza applicativa diretta

DIBIPACK EVOLUTION: the most innovative line of "one-step" heat-shrinking wrappers thanks to 40 years of direct applied experience

CARATTERISTICHE

- Controllo completamente elettronico con scheda di seconda generazione
- Regolazione automatica del tempo di saldatura (la macchina si adegua automaticamente alla velocità di lavoro)
- Possibilità di avviare la ventola dopo la saldatura (per materiali poliolefinici)
- Possibilità di rilasciare la campana dopo l'arresto della ventola (risparmia calore e non infastidisce l'operatore con l'aria calda che fuoriesce a fine ciclo)
- Funzione di stand-by dopo alcuni minuti di non utilizzo
- Contapezzi
- Apertura campana a mezzo molla gas
- A richiesta: dispositivo automatico raccogli-sfrido

SPECIFICATIONS

- Fully electronically controlled (second generation board)
- Automatic adjustment of sealing time according to production speed
- Possibility to start shrinking when sealing is completed (useful sometimes with polyolefinic
- Possibility to release hood after stopping of fan
- Automatic stand-by mode (energy saving) Unit-
- Gas spring for hood lift
- Unit-counter
- Optional: Automatic scrap rewinder



Magnete di autoritenuta Hold down magnet



Ventola di raffreddamento Cooling fan

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS	3246 EVX	4255 EVX
Dimensioni utili di saldatura / Sealing area	mm 320x460	mm 420x550
Sistema di saldatura / Sealing system	lama inferiore / bottom blade	
Magnete di autoritenuta / Hold down magnet	di serie / standard	
Programmi / Programs	8	8
Contapezzi / Unit counter	di serie / standard	
Tensione di alimentazione I Power supply	220 V - 1 Ph	220 V - 1 Ph
Potenza installata / Maximum power required	kW 2,1	kW 3
Consumo / Power consumption	kW/h 1,4	kW/h 1,9
Dimensioni d'ingombro / Overall machine dimensions	mm 1085x650x550	mm 1235x750x620
H. piano lavoro (su carrello) / Working plate height (on stand)	mm 920	mm 920

Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso / Technical data subject to variations without prior notice



Via Europa, 35 - 20005 Pogliano Milanese - Milano (Italy) tel. +39 02 9396461 - fax: +39 02 93549494