



LINEA ESPERT

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS	ESPERT 4050 EV	ESPERT 5040 EV	ESPERT 7555 EV
Tensione di alimentazione / Power supply	230/400 V 3 Ph + N	230/400 V 3 Ph + N	230/380 V 3 Ph + N
Potenza installata / Max. power required	5 kW	5 kW	10 kW
Consumo aria compressa / Air consumption	—	1 NI/cycle	3 NI/cycle
Pressione aria compressa / Air pressure	—	6 bar	6 bar
Area max. di saldatura / Max. sealing area L x W	400 x 500 mm	500 x 400 mm	750 x 550 mm
Saldatura a impulso / Impulse sealing	lama inf./bottom blade	lama sup./top blade	lama inf./bottom blade
Altezza max. prodotto / Maximum product height	120 mm	150 mm	150 mm
Produzione oraria fino a / Hourly output up to	500 pz./pcs h.	900 pz./pcs h.	900 pz./pcs h.
Larghezza max. bobina / Max. film roll width	550 mm	600 mm	700 mm
Altezza piano lavoro / Working plate height	900 mm	930 mm	930 mm
Ingombri macchina / Overall dimensions LxWxH	1590x820x1370 mm	2200x850x1500 mm	2730x950x1500 mm
Dimens. bocca tunnel / Tunnel entrance dimensions	490x180 mm	450x230 mm	570x240 mm
Lunghezza tunnel / Tunnel length	610 mm	700 mm	900 mm
Peso macchina / Weight of machine	110 kg	270 kg	340 kg

PRINCIPALI OPTIONALS DISPONIBILI SU RICHIESTA / MAIN OPTIONS AVAILABLE ON REQUEST

Rulliera di ritorno - Recupero sfrido / Boomerang roller conveyor - Scrap-rewind



Custom Pak Solutions - 2 Worth Street - South Hackensack, NJ 07606
 Tel 201-742-5308 - Fax 201-488-3283 - www.custompaksolutions.com





LINEA ESPERT



ES 4050 EV - ES 5040 EV - ES 7555 EV

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI SEMIAUTOMATICHE A TUNNEL
SEMI-AUTOMATIC L-SEALERS SHRINK TUNNEL 'COMBO' SYSTEMS



Design innovativo
Alta qualità costruttiva
Grandi performance produttive



Innovative design
High quality standards
High productions outputs



LINEA ESPERT

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI SEMIAUTOMATICHE COMPATTE

Ideali per realtà produttive medio-alte per confezionare pezzi unitari e multipli. Facili nel cambiamento di formato.

Alternative alle macchine a campana per implementare la produzione pur mantenendo la semplicità d'uso.

Le macchine **ESPERT** lavorano con ogni tipo di film poliolefinico termoretraibile (**GREEN FILM – GOLDEN FILM**), con PVC (**BLUE FILM**) ed eventualmente film termosaldanti.

SEMIAUTOMATIC L-SEALERS WITH SHRINK TUNNEL 'COMBO' SYSTEMS

Ideal for medium-high output productions that need to wrap single and multiple products. Easy chagement of size according to product size, shape and dimensions. An alternative choice to "one-step" systems in order to increase production though beeing very easy to use.

These systems work with any kind of polyolefin shrink films (**GREEN FILM – GOLDEN FILM**)(**BLUE FILM**), with PVC (**BLUE FILM**) and also hot thermo-sealing films.

CE Macchine fabbricate a norme CE
 Machines made according to CE rules

ESPERT 4050 EV 1N (mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: controllo elettronico funzioni - ingombri e assorbimenti ridotti - unico nastro in teflon a velocità regolabile da zona saldatura a zona retrazione

FEATURES: electronic functions control - reduced overall dimensions and low energy consumption - teflon mesh conveyor belt with adjustable speed in the welding and shrinking area

FUNZIONAMENTO: funzionamento elettromeccanico - abbassamento manuale delle barre saldanti - saldatura, fuoriuscita dei pezzi dalla zona di saldatura al tunnel e riapertura delle barre saldanti automatici

WORKING CHARACTERISTICS: electromechanical working - manual closing of the sealing bars - automatic opening of the sealing bars - automatic sealing - automatic evacuation of the shrunk products



- 4 DIVERSI MODI DI UTILIZZO:**
- nastro a funzionamento continuo (per pezzi singoli medio-piccoli)
 - nastro fermo durante la saldatura (per facilitare il caricamento dei pezzi non semplici o multipli)
 - nastro con sosta temporizzata (per prolungare il tempo di retrazione quando necessario)
 - nastro a funzionamento di andata e ritorno (per lavorare da un'unica postazione con 1 solo operatore)

- 4 DIFFERENT WORKING CYCLES:**
- continuous conveyor belt motion (for single small-medium size products)
 - step-by-step conveyor belt motion (for an easy feeding of multiple products)
 - start-and-stop conveyor belt motion (to extend the shrinking time when required)
 - belt with two-ways direction (only one operator who works in the same place)

ESPERT 5040 EV 2N (mod.PN / mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: funzionamento pneumatico - due nastri indipendenti: uno in zona saldatura, l'altro nel tunnel di retrazione - forno con eccezionali rendimenti e alto grado di coibentazione

FEATURES: sealing jaw pneumatically operated - independent conveyor belts in the sealing area and in the shrinking area - shrink tunnel with high performances and low consumptions

FUNZIONAMENTO: ciclo completamente automatico - abbassamento e riapertura delle barre saldanti, tempo di saldatura e tempo di avanzamento del nastro nella zona di saldatura temporizzabili

WORKING CHARACTERISTICS: fully automatic working cycle, opening and closing of the sealing-bars, sealing-time and conveyor belt moving time controlled by a timer



ESPERT 7555 EV 2N (mod.PN / mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: funzionamento pneumatico - due nastri indipendenti: uno in zona saldatura, l'altro nel tunnel di retrazione - forno con eccezionali rendimenti e alto grado di coibentazione

FEATURES: sealing jaw pneumatically operated - Independent conveyor belts in the sealing area and in the shrinking area - shrink tunnel with high performances and low consumptions

FUNZIONAMENTO: ciclo di funzionamento completamente automatico - abbassamento e riapertura delle barre saldanti, tempo di saldatura e tempo di avanzamento del nastro nella zona di saldatura temporizzabili

WORKING CHARACTERISTICS: fully automatic working cycle, opening and closing of the sealing-bars, sealing-time and conveyor belt moving time controlled by a timer

