

Dibiflow

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA ORIZZONTALE
AUTOMATIC FLOW-PACK MACHINE



A) Gruppo motore

Motore principale autoventilante 0,75 Cv con inverter
Regolazione lunghezza busta con touch screen
Regolazione "strappo" con comando a volantino esterno (tipo Clayton)

B) Gruppo caricamento prodotto

Bancale di carico prodotto L. 1400 mm con piani a contatto prodotto in acciaio inox AISI 304 con stop di emergenza all'estremità
Guide laterali prodotto in acciaio inox regolabili in larghezza
Facchinetti di trasporto e relativi ganci fissati alla catena, stampati in materiale plastico idoneo al contatto con alimenti, ad aggancio e sgancio rapido
Carter "raccoglibriciole" sotto bancale di carico apribile per ispezione e pulizia
Regolazione catena (per mess in fase) tramite impugnatura
Convogliatore regolabile o fisso

C) Gruppo bobina

Portabobina a sbalzo montato su struttura in alluminio con braccio da 380 mm, dotato di regolazione millimetrica per allineamento asse
Film/convogliatore e bloccaggio bobina ad espansione
Frenatura bobina con tastatore

D) Gruppo rulli

Due coppie di ruote di saldatura longitudinale, la prima fredda per il traino e la seconda calda per la saldatura
Ripiegatore statico lembo saldato

E) Gruppo saldante trasversale

Ganasce saldanti largh. utile mm 150
Cotelli di taglio dim. mm 120 x 4 x 25 h
Frizione di sicurezza

F) Parte elettrica

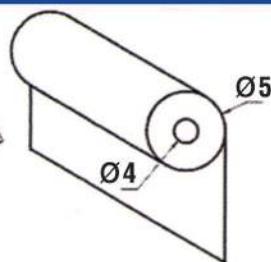
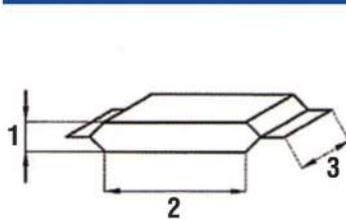
Due termoregolatori elettronici P.I.D. di alta precisione (OMRON)
Potenziometro per regolazione della velocità
Relais, termiche e teleruttori di alta qualità

Macchina costruita secondo normative di sicurezza CE
Inclusa in dotazione pratica cassetta contenente kit ricambi e attrezzatura base per manutenzione di prima necessità.

OPZIONI

- Estensione nastro di alimentazione
- Cambio passo manuale
- Datario
- Fotocellula per stampa centrata
- Lame a zig-zag

Potenza installata (kW) Electric power (kW)	Alimentazione elettrica (V) Electric supply (V)	Peso (kg) Weight (kgs)
3	220	300



	MIN.	MAX
1	-	80 mm
2	50 mm	250 mm
3	10 mm	120 mm
4	65 mm	70 mm
5	-	350 mm

Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso. La produzione dipende dalle dimensioni del prodotto. / Technical data subject to variations without prior notice. Output depends from the product dimensions.



Custom Pak Solutions - 2 Worth Street - South Hackensack, NJ 07606
Tel 201-742-5308 - Fax 201-488-3283 - www.custompaksolutions.com

A) Motor group

Machine equipped with self cooling AC motor with inverter
Bag length adjustment with touch screen
Adjustment of tear off by means of an external handwheel (Clayton type)

B) Product feeding

Infeed conveyor (mm 1400 long) with contact part AISI 304 stainless steel and emergency stop push button
Stainless steel side guides adjustable in width for keeping product in track
Transport lugs with relevant blocks fixed onto infeed chain made of food grade moulded plastic with quick blocking/unblocking system
Cover under the feeling conveyor for inspection and cleaning of possible crumbs and dirty
Infeed chain and crimp setting by handle
Fixed or adjustable folding box

C) Film reel group

Cantilevered aluminium reel holder with quick locking cones of 380 mm and micrometric alignment of film and folding box
Reel blocking by expansion mandrel
Friction belt reel break with tracer point

D) Long sealsgroup

Two pairs of longitudinal sealing rollers, the first cold for the pulling and the second warm for the sealing
Static edge folding plate

E) Crimps group

Transversal crimps width mm 150
Cutting knives dim. mm 120 x 4 x 25 h
Safety friction

F) Electrical features

Two electronic high precision thermoregulators P.I.D. (OMRON)
Speed adjustment potentiometer
High quality relays, switches and remote controlled switches

Machine manufactured according EC safety rules.
Machine equipped with spare parts kit.

OPTIONS

- Infeed conveyor extension
- manual pitch change
- Hot foil printer
- Photoelectric eye for film print centering
- Zig-zag knife

